УТВЕРЖДАЮ:
Исполнительный директор
АО Племенной завод
«Гашунский»

А.В. Кашпиров

Техническое задание
на изготовление, поставку и монтаж секционного разъединителя 6кВ в существующей РУ-6кВ трансформаторной подстанции ТП-87 зернового терминала АО Племенной завод «Гашунский» в г. Азов Ростовской области

1. Основание для проведения изготовления, поставки и монтажа секционного разъединителя 6кВ	Рабочая документация шифр 5027-0824-ЗТС-ЭМ на техническое перевооружение распределительного устройства РУ-6кВ в трансформаторной подстанции ТП-87.
2. Район, пункт строительства	Ростовская область, г. Азов, ул. Васильева 1. Акционерное общество Племенной завод «Гашунский» (далее по тексту АО ПЗ «Гашунский». Действующее предприятие, режим работы круглосуточный.
3. Вид строительства	Техническое перевооружение.
4. Источник финансирования	Частные инвестиции.
5. Особые условия предварительного обследования оборудования и места проведения работ	Данное электротехническое изделие – секционный разъединитель 6кВ, является авторской разработкой и не имеет типового решения при его изготовлении и установке для чего, в обязательном порядке требуется предварительное обследование существующего оборудования РУ-6кВ и места проведения работ с целью определения возможности проведения демонтажных/монтажных работ в кратчайшие сроки.
6. Требования к выделению этапов проведения работ	6.1. В соответствии с условиями рабочей документации шифр 5027-0824-ЗТС-ЭМ изготовить электротехническое устройство ячейку секционного разъединителя 6кВ; 6.2. Выполнить подготовительные работы в части изготовления гибких кабельных линий 6кВ и шлейфов кабелей релейной защиты и автоматики для последующего использования в качестве временных вставок на период проведения демонтажных и монтажных работ с целью возможности экстренного ввода в эксплуатацию оборудования РУ-6кВ для подачи напряжения и выполнения производственных показателей; 6.3. Произвести демонтажные работы существующих высоковольтных ячеек в количестве 3-х единиц оборудования с целью их смещения на одно посадочное место, для возможности монтажа корпуса ячейки секционного разъединителя 6кВ в соответствии с габаритами, приведенными в рабочей документации шифр 5027-0824-ЗТС-ЭМ;

	6.4. Выполнить работы по монтажу нового корпуса ячейки секционного разъединителя 6кВ с обвязкой с существующими высоковольтными ячейками и шинными мостами 6кВ; 6.5. Произвести прокладку кабельных шлейфов линий релейной защиты и автоматики (вторичных цепей), в соответствии с условиями рабочей документации шифр 5027-0824-ЗТС-ЭМ; 6.6. Выполнить пусконаладочные работы с установкой всех требуемых уставок релейной защиты и автоматики с последующей выдачей протоколов о проведении ПНР и испытаний.
7. Условия изготовления и поставки ячейки секционного разъединителя	7.1. В соответствии с условиями рабочей документации шифр 5027-0824-ЗТС-ЭМ, изготовить электротехническое устройство ячейку секционного разъединителя 6кВ; 7.2. Срок изготовления и поставки ячейки секционного разъединителя в адрес Заказчика (Ростовская обл. г. Азов, ул. Васильева 1, зерновой терминал АО ПЗ «Гашунский») составляет 60 (шестьдесят) календарных дней; 7.3. Ячейка секционного разъединителя, в адрес Заказчика поставляется в максимально собранном виде, со смонтированным оборудованием, расключенными вторичными цепями релейной защиты, автоматики и световой сигнализации; 7.4. Все транспортные расходы по доставке секционного разъединителя до места монтажа, подрядчик берет на себя.
8. Время и сроки проведения работ по демонтажу/монтажу электрооборудования	Общий срок проведения электромонтажных работ составляет 3 рабочих дня (круглосуточный 24-х часовой режим работы). В целях проведения демонтажных/монтажных работ в кратчайшие сроки, предусмотреть ведение работ электромонтажным персоналом в круглосуточном режиме.
9. Требование к оснащению электромонтажной организации специальным инструментом и оборудованием	Для проведения работ по демонтажу/монтажу секционного разъединителя 6кВ, предусмотреть наличие следующего специального инструмента и оборудования: 9.1. Электрический переносной генератор мощностью от 5кВт в количестве не менее 2-х единиц оборудования; 9.2. Установку по алмазному сверлению бетонных покрытий для выполнения работ по проходке высоковольтных кабелей; 9.3. Переносные устройства освещения (прожектора, светильники, фонари); 9.4. Переносные электрические теплогенераторы (тепловые пушки), с возможностью подключения к переносным генераторам.
10. Требования к выполнению оперативных мероприятий по отключению электроустановок и подаче напряжения	Выполнение всех оперативных мероприятий по отключению электроустановок и подаче напряжения выполняются оперативно-ремонтным персоналом Заказчика.

11. Требования к претенденту на проведение электромонтажных работ	11.1. Претендент обязан: - иметь положительный опыт выполнения работ по монтажу и пусконаладке электрооборудования; - иметь в наличии аттестованный, квалифицированный и опытный персонал для выполнения работ, обладать необходимыми ресурсами и производственными мощностями, позволяющими выполнить работы в полном объеме и в установленные сроки; 11.2. Претенденту в обязательном порядке необходимо ознакомиться с объемами работ непосредственно на объекте зернового терминала АО ПЗ «Гашунский»; 11.3. Произвести проверку документации шифр 5027-0824-ЗТС-ЭМ на соответствие применяемых материалов и выполняемых работ с дальнейшим использованием проекта, как рабочей документации; 11.4. Претендент обязан обеспечить производство и качество всех работ в соответствии с действующими нормами и техническими условиями РФ.
12. Требования к режиму безопасности и охраны труда	12.1. Электромонтажные и пусконаладочные работы проводятся на территории действующего объекта повышенной опасности и в действующих электроустановках; 12.2. Все работы повышенной опасности (огневые, в электроустановках, в ОЗП) проводятся по наряду-допуску; 12.3. Подрядчик до начала выполнения работ, но не позднее 3 (трёх) рабочих дней со дня заключения Договора, предоставляет Заказчику следующие документы: - список рабочего персонала с паспортными данными для оформления пропусков на объект, а также список автотранспортных средств участвующих в выполнении работ; - копии документов персонала (протоколы проверки знаний Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, допуски к работе в электроустановках напряжением до и свыше 1000 В, группа по электробезопасности не менее 4), прошедшего аттестацию; 12.4. Все работники, непосредственно находящиеся на территории зернового терминала, должны быть обеспечены касками, спецодеждой, спецобувью и СИЗ для работы на высоте; 12.5. Допуск Подрядчика к проведению работ предоставляется только после прохождения инструктажа, проводимого специалистами Заказчика; 12.6. Подрядчик самостоятельно организует работу на объекте, выполняет работы своими силами и средствами, несёт ответственность за соблюдение своими сотрудниками правил и норм техники безопасности при выполнении работ. 12.7. Ответственность за соблюдение правил пожарной безопасности, охраны труда и санитарно-гигиенического режима возлагается на Подрядчика.

	12.8. Подрядчик несёт риски случайной гибели своего персонала на объектах Заказчика, а также риски случайного повреждения имущества Заказчика.
13. Условия использования материала и электротехнической продукции.	13.1. Работы выполняются Подрядчиком с использованием собственных расходных и основных материалов и электротехнической продукции. Материалы должны иметь соответствующие сертификаты качества, пожарные сертификаты, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие их качество, подлинность и применяемость. Подрядчик несет ответственность за соответствие используемых материалов государственным стандартам и техническим условиям.
14. Технические параметры применяемых материалов и оборудования.	14.1. Вся продукция для прокладки кабеля (стойки, лотки, крышки лотков), должна иметь покрытие горячего цинкования; 14.2. Весь используемый при монтаже металлорукав, должен иметь ПВХ покрытие; 14.3. Применять только металлические герметичные кабельные вводы при монтаже металлорукава и вводов в электрооборудование; 14.4. Вся полоса заземления и фурнитура, проложенная по металлоконструкциям, должна иметь покрытие горячего цинкования;
15. Предоставление технической и исполнительной документации.	- Электрические принципиальные, однолинейные схемы; - Ведомость изменений и отступлений от проекта; - Ведомость технической документации при сдаче электромонтажных работ; - Ведомость электромонтажных недоделок, не препятствующих комплексному опробованию; - Ведомость смонтированного электрооборудования; - Акт готовности строительной части к производству электромонтажных работ; - Акт передачи оборудования для пусконаладочных работ; - Акт приемки передачи оборудования в монтаж; - Ведомость технической документации при сдаче электромонтажных работ; - Акт о выявленных дефектах оборудования; - Акт проверки осветительной сети на функционирование; - Протокол осмотра и проверки смонтированного электрооборудования; - Протокол фазировки; - Акт скрытых работ на электромонтажные работы; - Протокол осмотра кабелей перед прокладкой; - Протокол прогрева кабелей на барабане (в зимнее время при необходимости); - Протокол проверки изоляции кабеля; - Протокол проверки петля фаза-ноль; - Журнал прокладки кабелей; - Журнал монтажа кабельных муфт; - Исполнительная схема прокладки кабелей и монтажа оборудования; - Паспорт заземляющего устройства с протоколами проверки;

	- Общий журнал работ; - Журнал входного контроля материалов; - Акт технической готовности электромонтажных работ; - Акт передачи оборудования для пусконаладочных работ; - Протокол проведения ПНР и испытаний систем релейной защиты и автоматики; - Карта токовых уставок; - Акт сдачи-приёмки пусконаладочных работ.
16. Условия оплаты	16.1. Аванс на поставляемые подрядной организацией материалы и оборудование. 16.2. Окончательный расчёт по факту выполнения работ. 16.3. Приёмка выполненных работ осуществляется только по унифицированной форме № КС-2, вместе со сдачей Заказчику исполнительной документации.
17. Контакты, телефоны, эл. почта.	Контактный представитель Заказчика ответственный за электрохозяйство АО Племенной завод «Гашунский», главный энергетик Бутко Георгий Александрович тел. 8-988-510-25-35, Эл. почта: Butko.GA@ahstep.ru

Примечание: настоящее Задание может дополняться и уточняться по согласованию сторон, если это вызвано технической необходимостью.

Составил:
Главный энергетик
АО Племенной завод «Гашунский» Бутко Г.А.